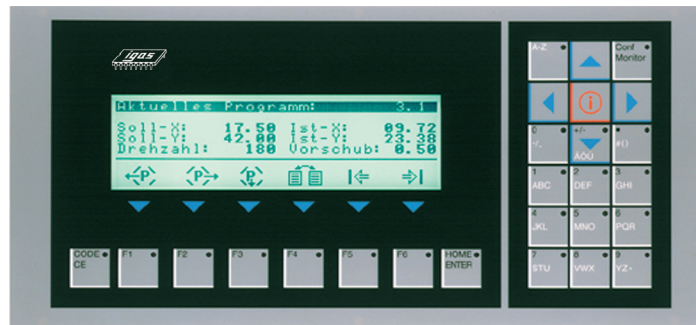
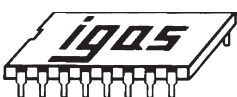


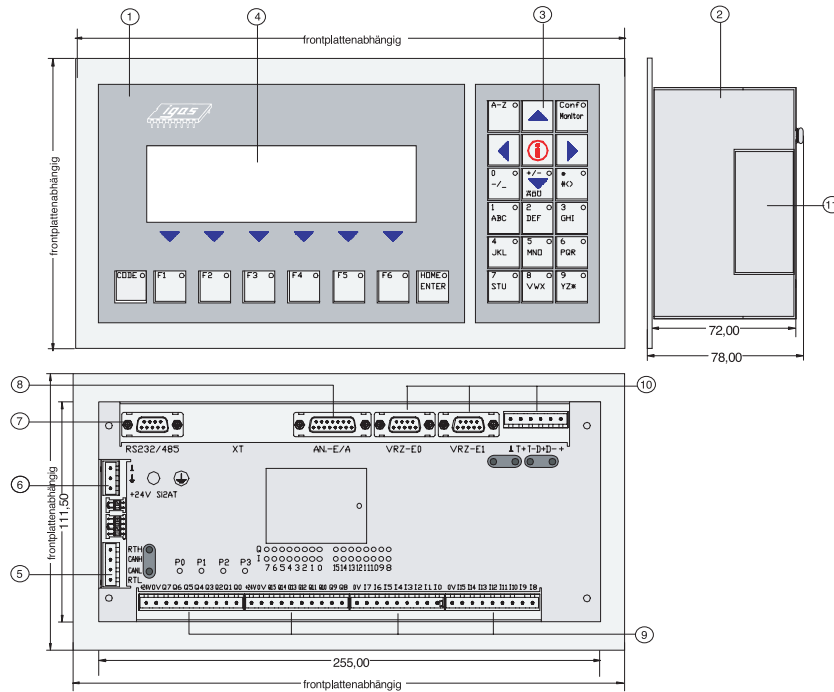
Produktinformation EMD-C215



Automatisierungssystem EMD:

- 7 verschiedene Basisgeräte verfügbar
(von 2-zeilig ASCII bis 1/4 VGA voll grafikfähig)
- Positionierung
(Servo-Achsen, Frequenzumrichter, Schrittmotoren)
- Elektronische Getriebe und Nockenschaltwerke
- Analogwertverarbeitung und Regelungstechnik
- Temperaturregelung für PT100 und
Thermoelemente
- Kommunikation über RS485, CAN, Ethernet
- DLL-Treiber zur einfachen Anbindung an
Hostrechner





| | |
|----------------------------------|--|
| 1) Frontplatte | GWB (280 x 140 mm) oder 3HE |
| 2) Gehäuse | 255 x 111,5 x 78 mm |
| 3) Tastatur | 26 Kurzhubtasten, davon 21 Tasten mit LED |
| 4) Display | LCD, hintergrundbeleuchtet, grafikfähig Auflösung 240 x 64 Punkte |
| 5) CAN | Übertragungsrate bis 1 MBit |
| 6) Spannungsversorgung | 24 V DC |
| 7) Serielle Schnittstelle | RS232/485, Baudrate bis 57 600 Bd |
| 8) Analoge E/A | 4 Eingänge Auflösung ± 9 Bit, pot.-gebunden Eingangsbereiche ± 10 V, ± 20 mA 2 Ausgänge Auflösung ± 9 Bit, pot.-gebunden Ausgangsbereich ± 10 V |
| 9) Digitale E/A | 16 Eingänge 24 V DC, pot.-getrennt 16 Ausgänge 24 V DC, pot.-getrennt 500 mA je Ausgang, kurzschlussfest |
| 10) Positionierung | 2 Inkrementalgebereingänge (VRZ) 1 SSI-Schnittstelle |
| 11) Erweiterungsmodule | 1 interner Subprintsteckplatz Mögliche Subprints Ethernet, 2 COM's, 2 VRZ/SSI-DAC kundenspezifische Module |

