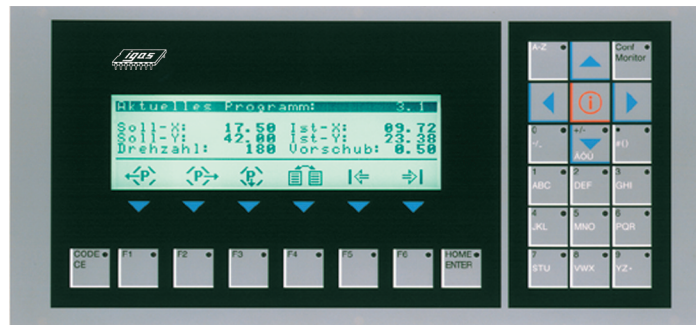


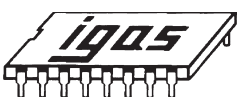
Produktinformation

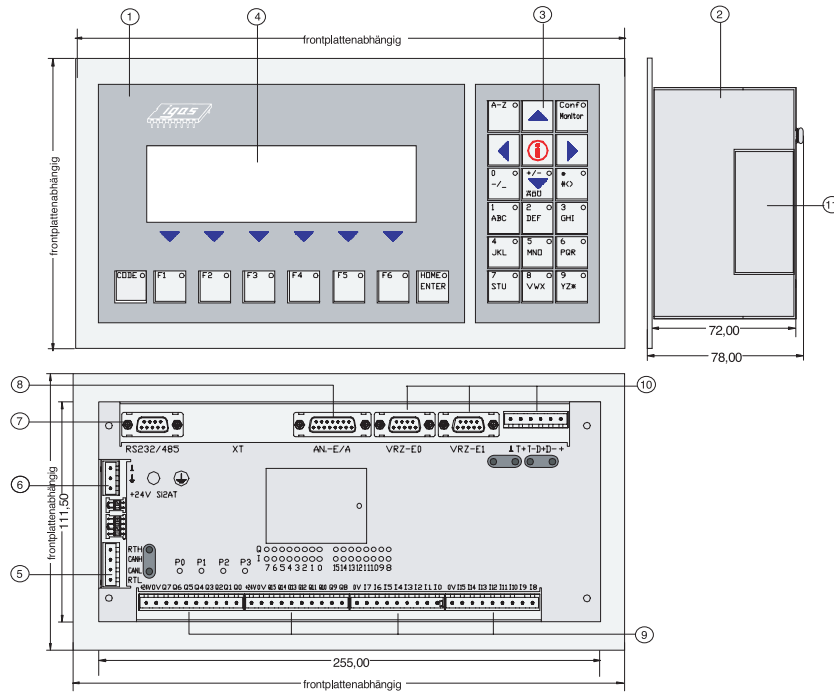
EMD-C215



Automatisierungssystem EMD:

- 7 verschiedene Basisgeräte verfügbar
(von 2-zeilig ASCII bis 1/4 VGA voll grafikfähig)
- Positionierung
(Servo-Achsen, Frequenzumrichter, Schrittmotoren)
- Elektronische Getriebe und Nockenschaltwerke
- Analogwertverarbeitung und Regelungstechnik
- Temperaturregelung für PT100 und
Thermoelemente
- Kommunikation über RS485, CAN, Ethernet
- DLL-Treiber zur einfachen Anbindung an
Hostrechner





1) Frontplatte	GWB (280 x 140 mm) oder 3HE
2) Gehäuse	255 x 111,5 x 78 mm
3) Tastatur	26 Kurzhubtasten, davon 21 Tasten mit LED
4) Display	LCD, hintergrundbeleuchtet, grafikfähig Auflösung 240 x 64 Punkte
5) CAN	Übertragungsrate bis 1 MBit
6) Spannungsversorgung	24 V DC
7) Serielle Schnittstelle	RS232/485, Baudrate bis 57 600 Bd
8) Analoge E/A	4 Eingänge Auflösung ± 9 Bit, pot.-gebunden Eingangsbereiche ± 10 V, ± 20 mA 2 Ausgänge Auflösung ± 9 Bit, pot.-gebunden Ausgangsbereich ± 10 V
9) Digitale E/A	16 Eingänge 24 V DC, pot.-getrennt 16 Ausgänge 24 V DC, pot.-getrennt 500 mA je Ausgang, kurzschlussfest
10) Positionierung	2 Inkrementalgebereingänge (VRZ) 1 SSI-Schnittstelle
11) Erweiterungsmodule	1 interner Subprintsteckplatz Mögliche Subprints Ethernet, 2 COM's, 2 VRZ/SSI-DAC kundenspezifische Module

